

HYDROSEAL

ΠΟΛΥΟΥΡΕΘΑΝΙΚΗ ΣΦΡΑΓΙΣΤΙΚΗ ΜΑΣΤΙΧΗ

ΧΡΗΣΗ

Σφραγιστικό υλικό ενός συστατικού με βάση την πολυουρεθάνη σε μορφή θιξοτροπικής πάστας (δεν κρεμάει), το οποίο μετά την επαφή του με τον ατμοσφαιρικό αέρα μετατρέπεται σε ελαστική και συνεκτική μάζα. Συνιστάται για σφραγίσεις και συγκολλήσεις μεταξύ ομοειδών και ετεροειδών υλικών σε κλασικά Κτιριακά και Τεχνικά Έργα, Προκατασκευασμένα, Βιομηχανικές εφαρμογές, εσωτερική διακόσμηση κλπ. Έχει πρόσφυση στα περισσότερα υποστρώματα των κτιριακών κατασκευών: κεραμικά, τσιμέντο, γυαλί, ξύλο, γαλβανιζέ λαμαρίνα κλπ. Διατίθεται σε λευκό και γκρι χρώμα. Επίσης μπορεί να βαφεί.

ΕΦΑΡΜΟΓΗ

Προεργασία :

- 1) Οι πορώδεις επιφάνειες καθαρίζονται από σκόνες, σαθρά, κλπ, με φύσημα με πιεσμένο αέρα. Οι μεταλλικές επιφάνειες καθαρίζονται από λιπαρές ουσίες με διαλύτη ή βενζίνη.
- 2) Όπου μας ενδιαφέρει το αισθητικό αποτέλεσμα, τοποθετείται αυτοκόλλητη χαρτοταινία και από τις δύο πλευρές του αρμού για την αποφυγή λερωμάτων, η οποία αφαιρείται μετά την σφράγιση.
- 3) Σε περίπτωση σφραγίσεως αρμών σκυροδέματος συνιστάται η επάλειψη των χειλέων των αρμών με ειδικό αστάρι (PRIMER) για την ενίσχυση της επιφάνειας προσφύσεως. Το σφραγιστικό τοποθετείται 15 λεπτά έως 3 ώρες μετά την επάλειψη του PRIMER .
- 4) Το πλάτος σφραγίσεως δεν πρέπει να είναι μικρότερο από 5mm και να μην υπερβαίνει τα 5 cm. Το βάθος σφραγίσεως διαμορφώνεται στο ήμισυ του πλάτους για πλάτη μεγαλύτερα των 2cm και περίπου ίσο με το πλάτος για πλάτη μικρότερα των 2cm.
- 5) Όπου απαιτείται ρυθμίζεται το βάθος της σφραγίσεως, όπου χρειάζεται, με BACK FILLING (κορδόνι διογκωμένου πολυαιθυλενίου), αποφεύγοντας έτσι και την πρόσφυση του υλικού στον πυθμένα, η οποία εμποδίζει την

ελεύθερη παρακολούθηση των συστολοδιαστολών. Αν το βάθος του αρμού δεν επιτρέπει την τοποθέτηση BACK FILLING, συνιστάται η τοποθέτηση στον πυθμένα φιλμ πολυαιθυλενίου (RELEASE FILM) για την αποφυγή της προσφύσεως.

Σφράγιση :

- 1) Κόβεται το ακροφύσιο λοξά, έτσι ώστε να σχηματισθεί άνοιγμα ανάλογο με το πλάτος της σφραγίσεως.
- 2) Τοποθετείται η φυσιγγα σε χειροπίστολο ή αεροπίστολο και τοποθετείται το υλικό στον αρμό.
- 3) Διαμορφώνεται η επιφάνεια του υλικού με σπάτουλα, έτσι ώστε να σχηματισθεί ελαφρά αρνητικός μηνίσκος.

Το υλικό πρέπει να καθαριστεί πριν τον πολυμερισμό του με White spirit. Το πολυμερισμένο υλικό απομακρύνεται μηχανικά.

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Σε χαρτοκιβώτιο με 25 φύσιγγες αλουμινίου των 300 ml ή σε λουκάνικα 0,6 Lt.

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Μην αποθηκεύετε το προϊόν σε υψηλές θερμοκρασίες (>40°C) ή το αφήνετε εκτεθειμένο σε άμεση ηλιακή ακτινοβολία. Χρησιμοποιήστε το προϊόν για τουλάχιστον 12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής του εφόσον έχει παραμείνει κλειστό και έχει αποθηκευτεί σε χώρους με κανονική θερμοκρασία και υγρασία.

ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΚΑΙ ΥΓΙΕΙΝΗ

Το προϊόν κατατάσσεται ως επικίνδυνο. Κρατήστε το προϊόν μακριά από εστίες φωτιάς και στατικού ηλεκτρισμού. Μην καπνίζετε. Αποφύγετε την επαφή με το στόμα ή/και τα μάτια. Μην το αποθέτετε στο νερό ή το περιβάλλον. Για περισσότερες πληροφορίες ζητήστε το Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας (MSDS) από τον παραγωγό.

HYDROSEAL

ΠΟΛΥΟΥΡΕΘΑΝΙΚΗ ΣΦΡΑΓΙΣΤΙΚΗ ΜΑΣΤΙΧΗ

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Περιγραφή	Πολυουρεθανική Σφραγιστική Μαστίχη
Χρώμα	Λευκό - Γκρι
Θερμοκρασία Εφαρμογής	+5°C έως +40°C
Θερμοκρασία Λειτουργίας	-40°C έως +90°C
Χαρακτηριστικά μη Πολυμερισμένου Υλικού	
Χρόνος Σχηματισμού Υμένα (23°C, 50% RH)	120-240min
Ταχύτητα Πολυμερισμού (23°C, 50% RH)	2-3mm/24h
Ειδικό Βάρος	1,23g/ml
Χαρακτηριστικά Πολυμερισμένου Υλικού	
Σκληρότητα (Shore A)	25±5
Σχετική λειτουργική παραμορφωσιμότητα	25%
Τάση στο όριο θραύσης (ISO 8339)	0,82 N/mm ²
Τάση σε 100% επιμήκυνση (ISO 8339)	0,41 N/mm ²
Επιμήκυνση στο όριο αποκοπής του δοκιμίου (ISO 8339)	550%